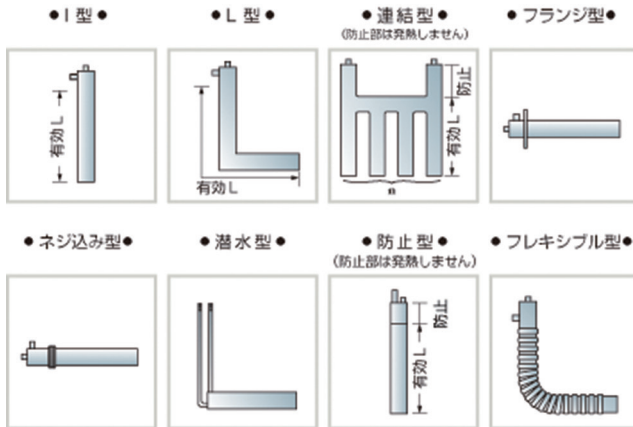


蒸気ヒーター



1. 加温能力は従来品の2倍以上
2. 時間とエネルギーの節約
3. 設置スペースはタンクのすみでOK
4. タンクの大きさ、形にとらわれず最高の能力を発揮する型に制作できます。
5. 材質、形、サイズ、自由自在に製作致します。



*設置するタンクの大きさに応じ、さまざまなタイプの製作が可能です。

蒸気ヒーターのご用命の際は、「選定依頼の仕方」PDF ファイルをプリントアウトして、必要事項を御記入の上、FAX にて御送り下さい。

テフロン熱交換器



1. 金属をとく薬品に使用できます。
2. -40℃～260℃までの広範囲での使用が可能です。(安全の為、使用蒸気圧力 0.2MPa 以下で使用して下さい。)(溶融アルカリ金属、高温のフッ素ガス等は使用することが出来ません。)
3. 時間とエネルギーの節約高い非粘着性により、高粘度流体でもほとんど付着することがありません。
4. チューブは半透明ですので、内部流体を確認することが出来ます。
5. BOX は塩ビ製、またはポリプロピレン製です。どのような形にも製作が可能です。

テフロン熱交 (ポカポカ棒・うず巻き型)



1. 材質は、テフロン熱交換器と一緒にです。
2. 小スペースで設置できます。
3. 柔軟性がよく、自由な型に曲げる事ができます。
4. 曲げた形を維持します。(20m 以下のいろいろな形で制作致します。)

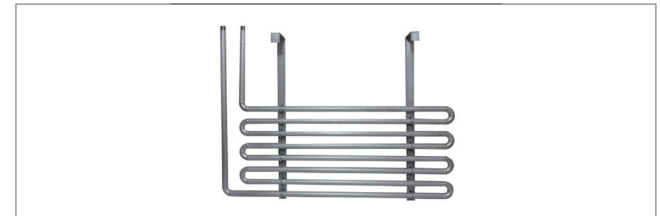


セラミックス製熱交換器



1. 全ての製品に対応できます。
2. 熱交換率が非常に優れています。(安全の為、使用蒸気圧力 0.2MPa 以下で使用して下さい。)ただし、ガラスと似た材質の為、ぶつけて割れる事があります。

蛇管型熱交換器 (従来品)



1. 鉄製・ステンレス製・チタン製、その他の金属製で作成致します。

電磁弁（バイパス付）



1. バイパス配管を組まないため省スペースです。
2. バイパス配管を組まないためコストダウンが出来ます。
3. バイパス配管を組まないため、配管の漏れが少なくなります。

スチームトラップ

1. スチームトラップをつけたことにより燃費が向上します。
 2. 熱交換率が向上します。バイパス付です。
- ※超音波によるトラップ診断、承ります(1つにつき5分程度です)。



蒸気ジェットファン（温風ファン）



1. 蒸気を利用し温風（90℃以下）を発生させます。
2. 製品の乾燥や暖房などに使用できます。

蒸気加温式遠心乾燥機



1. 蒸気圧力0.4MPaで100℃位まで上昇します。
2. 80℃までの立ち上がりも約15分位ととてもスピーディーです。
3. 温調機能も取り付け可能です。
4. 電気ヒーターを使用しなくなる為電気代の節約になります。
5. インバーターやタイマー取付可能。ドラムの回転速度や回転時間を設定出来ます。

エロフィンヒーター



1. 主にフィンチューブ管内に蒸気・温水・熱媒油などを供給し、強制対流（ファン）などで熱風を作るヒーターです。別には蒸気ヒーターとも呼ばれています。
2. 加熱・高圧蒸気にて200℃以上の熱風を作ることも可能です。

ステンレス製蒸気ヒーター式乾燥機風の塔



省電力によるコスト削減！高出力、高性能のジェット乾燥！

1. ボイラーに接続して使用するステンレス製蒸気ヒーター式なので、省電力、高出力です。
2. 製品（極小部品）をカゴのままセットし、ジェット気流で押さえつけて乾燥させるため、製品に傷がつきにくいです。
3. 高性能フィルターを使用しており、細かい塵やほこりが入るのを防ぎます。
4. 省スペースなので、置き場所を選びません。

スラッジ乾燥機



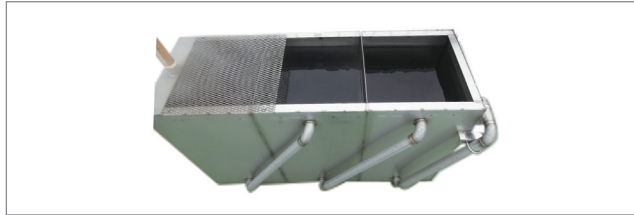
1. スラッジ処理費が約半分にできます。
2. 重量が減り取扱いも容易になります。
3. 作業効率が上がりコスト削減になります。

ボイラークリーンH



蒸気ボイラー用清缶剤です。長年培ったノウハウにより生まれた清缶剤です（安全データシートあります）。

開放管冷却システムタンク



屋上などに出ている湯気を1度集合させて冷却し排水するシステムです。また雨トヨの保護のために使用します。

ステンレス製物置



全ステンレス製です。大きさも自由自在に製作できます。また、中棚なども取付可能です。



各種タンク

大きさ、材質など自由自在に製作できます。